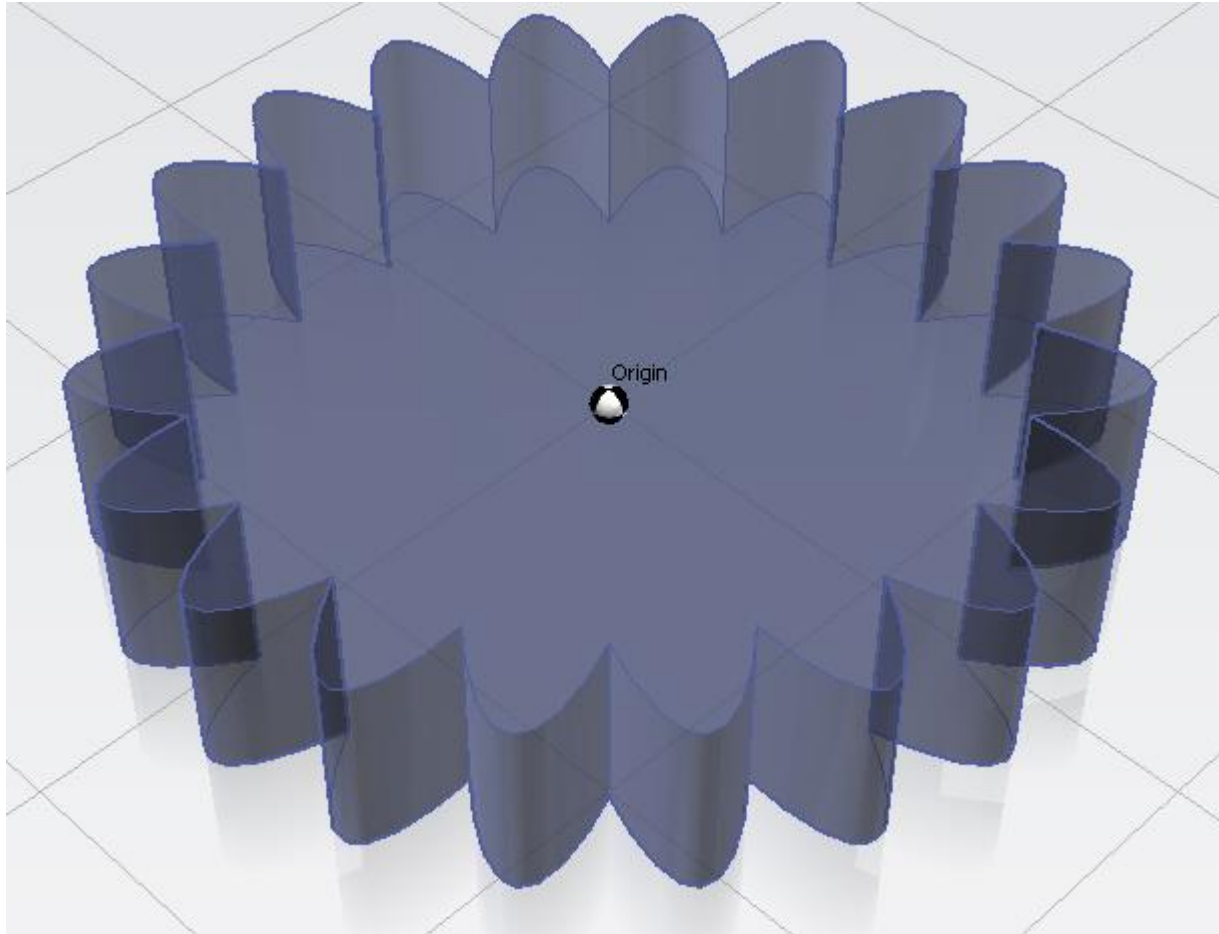


SPL3D Printer

for 반복



SPL3D Printer

for 반복

for문이란?



i라는 임의의 이름(변수)을 지정하여
i가 지정한 숫자 1부터 시작하여 10까지
For의 안쪽에 있는 내용을 반복하는 로직 명령어입니다.

SPL3D Printer

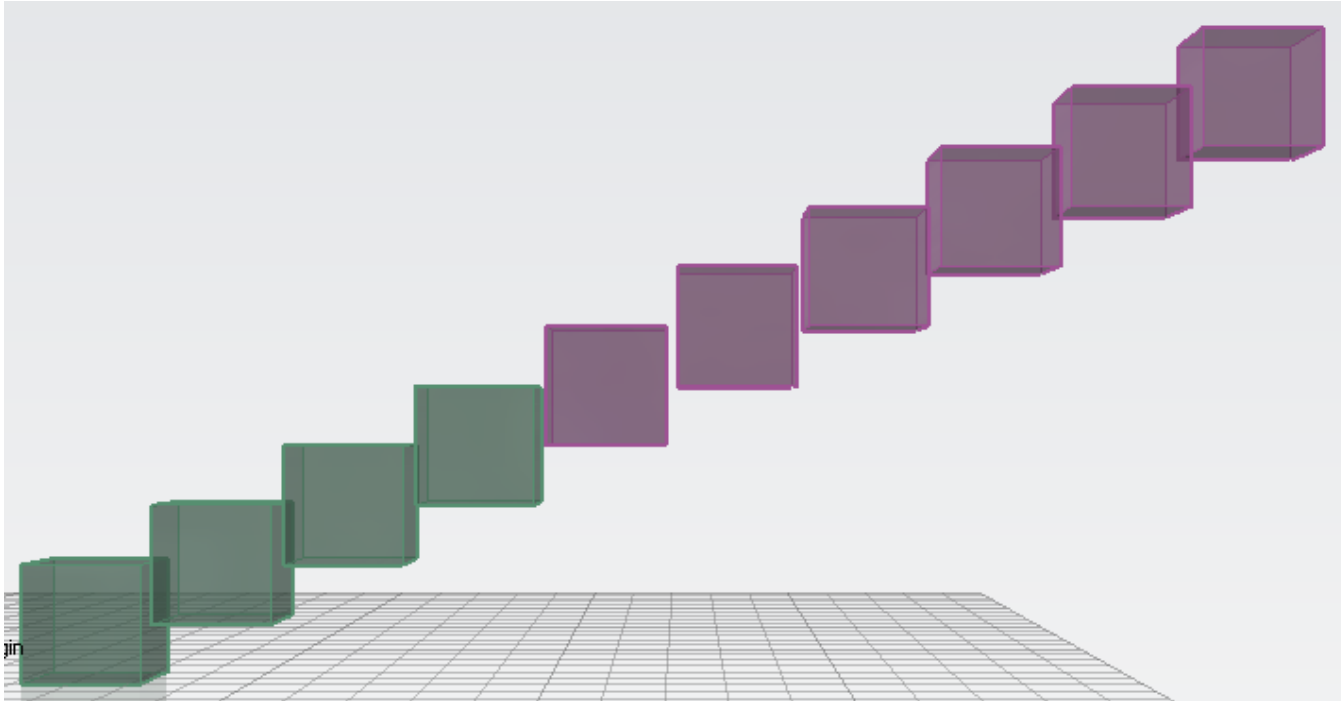
for 반복

for를 이용하는 이유?

- 다수의 도형을 생성가능
- 생성된 도형들에게 일정한 규칙을 지정가능

SPL3D Printer

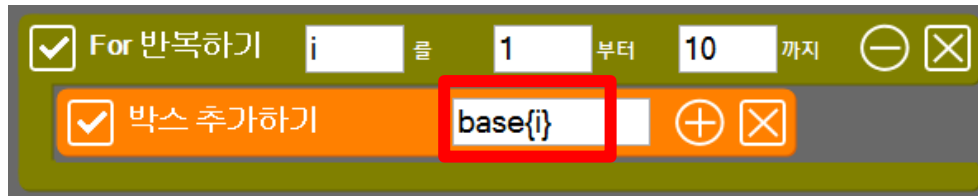
for 반복



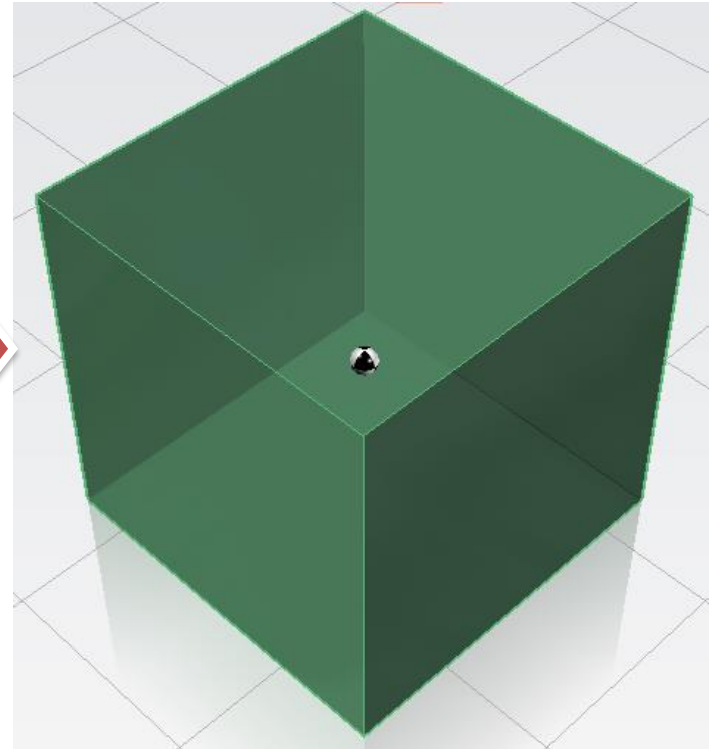
위 그림과 같이 도형을 생성하기 위해선 **박스추가하기**를 여러 작업을 해야 하지만 for문을 이용하면 간단히 생성이 가능합니다.

SPL3D Printer

for 반복



base1 base2 base9 base10의
10개의 박스가 겹쳐있는 상태

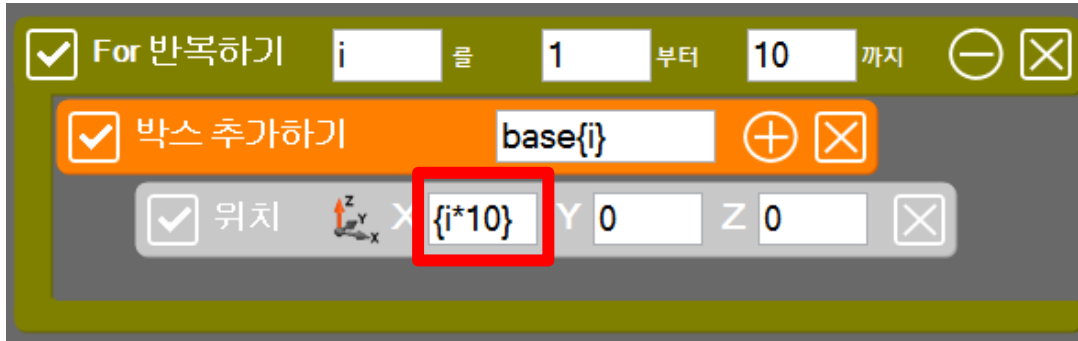


for문을 사용하기 위해선 도형의 이름마다 뒤에 {}를(i는 for에서 지정한 변수) 붙이셔야 합니다.

for 반복하기 i가 1이면 박스 base1을 추가하고 다시 i가 2가 되어 박스 base2를 생성 10까지 반복합니다

SPL3D Printer

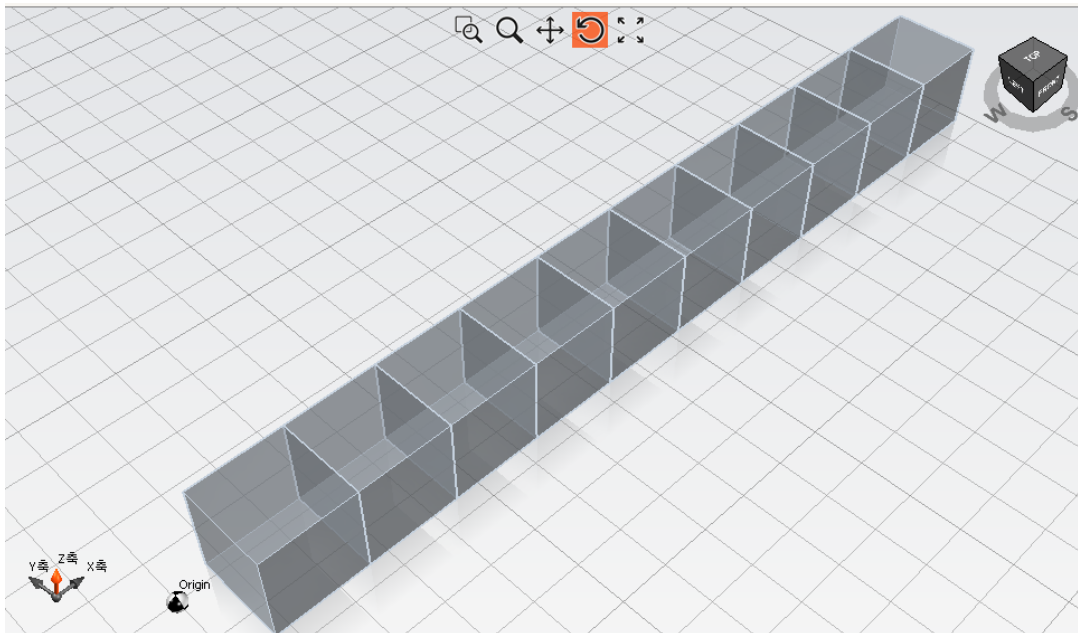
for 반복



겹쳐있던 박스를 이동하기 위해 하나의 수식을 추가합니다. 위치 X에 $\{i*10\}$ 을 넣음으로써 i가 1일 때 base1의 위치 X는 10 i가 2일 때 base2의 위치 X는 20

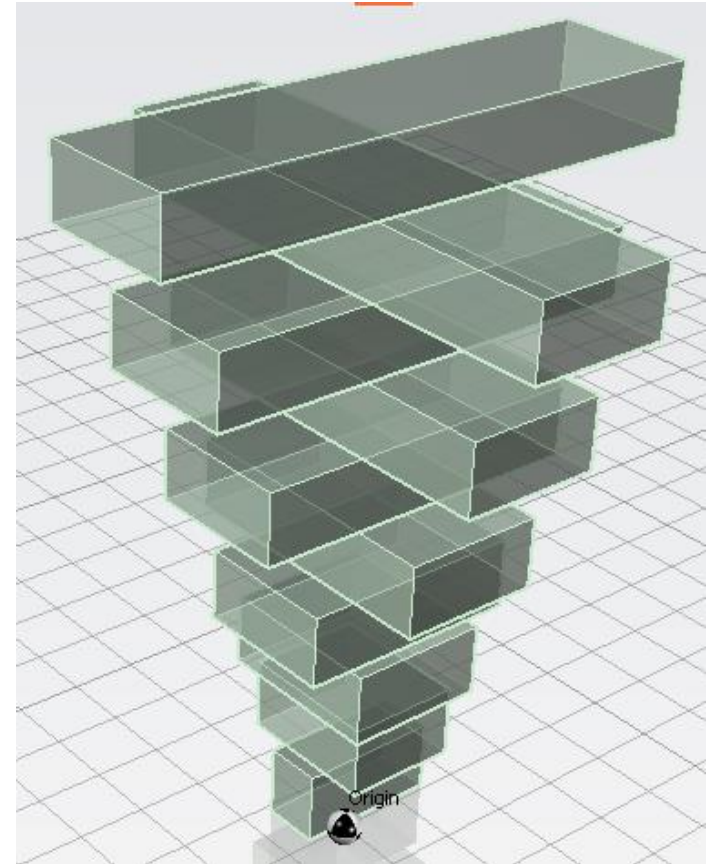
⋮

i가 10일 때 base10의 위치 X는 100



SPL3D Printer

for 반복



위치 이외에도 크기와 방향도 같은 방법으로 변환이 가능합니다.